

ELEKTRODER

For vanskelig
sveisbart stål



INNHOLD

Antall: 20 stk. Ca. 0,5 kg

Dim: 2,5 mm

Strømstyrke: 60-90A

Strømtype = + ~

UNIREP

Førstehjelp innen reparasjon og vedlikeholdssveising. Tåler olje, maling, rust og forurenset gods. Elektroden er helaustenittisk rustfri rutilbasisk. Sveiser vanskelige sveisbare materialer uten problemer. Elektroden har stabil lysbue med suverene sveiseegenskaper. Egner seg godt til reparasjoner på rustfritt stål, støpestål, verktøystål, manganstål og fjærstål. Unik elektrode til reparasjon av sår i hydrauliske sylindere, og som ekstraktor til å løsne avbrekte skruer, evt med mutter som forskaling. Sveiseavsettet er meget sprekk-sikkert og ypperlig som bufferlag til hardpålegg. Ved tykke materialer og fare for rask avkjøling forvarm 100-150°C

Ved sveising:

Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

ELEKTRODER

For vanskelig
sveisbart stål



INNHOLD

Antall: 10 stk. Ca. 0,5 kg

Dim: 3,2 mm

Strømstyrke: 90-120A

Strømtype = + ~

UNIREP

Førstehjelp innen reparasjon og vedlikeholdssveising. Tåler olje, maling, rust og forurenset gods. Elektroden er helaustenittisk rustfri rutilbasisk. Sveiser vanskelige sveisbare materialer uten problemer. Elektroden har stabil lysbue med suverene sveiseegenskaper. Egner seg godt til reparasjoner på rustfritt stål, støpestål, verktøystål, manganstål og fjærstål. Unik elektrode til reparasjon av sår i hydrauliske sylindere, og som ekstraktor til å løsne avbrekte skruer, evt med mutter som forskaling. Sveiseavsettet er meget sprekk-sikkert og ypperlig som bufferlag til hardpålegg.

Ved tykke materialer og fare for rask avkjøling forvarm 100-150°C

Ved sveising:

Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

ELEKTRODER

For støpegods



INNHOLD

Antall: 23 stk. Ca. 0,5 kg

Dim: 2,5 mm

Strømstyrke: 60-100A

Strømtype = + ~

STØPEJERN

Universal støpejernelektrode til reparasjon og kosmiske utbedringer. Støpejern Ferro-Ni kan brukes til forbindelsessveis og overflaterparasjoner på gråjern, kulegrafittjern og smijern. Kan også brukes mellom disse støpejernstyper og stål. Avsettet er meget sprekk-sikkert. For grunnmaterial: DIN 1691 GG 14, 18, 25, 30. DIN 1693 GGG 40, 50, 60, 70. DIN 1692 GTS 35, 445, 55, 70.

Bruksområde: Støpejernsdeler som motorblokker, manifold, braketter, bunnpanner, pumpehus, rør, flenser, duktile støpejernsrør, ovnsdeler og ellers kosmetiske reparasjoner. Sveiseavsettet er glatt og porefritt.

Ved sveising: Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske

Ved sveising:

Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

ELEKTRODER

For støpegods



INNHOLD

Antall: 11 stk. Ca. 0,5 kg

Dim: 3,2 mm

Strømstyrke: 100-140A

Strømtype = + ~

STØPEJERN

Universal støpejernelektrode til reparasjon og kosmiske utbedringer. Støpejern Ferro-Ni kan brukes til forbindelsessveis og overflaterparasjoner på gråjern, kulegrafittjern og smijern. Kan også brukes mellom disse støpejernstyper og stål. Avsettet er meget sprekk-sikkert. For grunnmaterial: DIN 1691 GG 14, 18, 25, 30. DIN 1693 GGG 40, 50, 60, 70. DIN 1692 GTS 35, 445, 55, 70.

Bruksområde: Støpejernsdeler som motorblokker, manifold, braketter, bunnpanner, pumpehus, rør, flenser, duktile støpejernsrør, ovnsdeler og ellers kosmetiske reparasjoner. Sveiseavsettet er glatt og porefritt.

Ved sveising:

Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!