

## ELEKTRODER

Rustfritt og syrefast



### INNHOLD

Antall: 22 stk. Ca. 0,5 kg  
Dim: 2,5 mm

Strømstyrke: 60-90A  
Strømtype = + ~

### 316 RUSTFRI

Lavcarbon rutilbasisk elektrode med molybden. Rustfritt syrefast avsett med 8% ferritt. Sveiseavsettet er temperaturobestandig fra -120°C opp til 400°C. Sveiseavsettet har stor styrke er meget sprekksikkert og korrosjonsbestandig. Elektroden har meget gode sveiseegenskaper og gir en glatt og finriflet sveis. Tenner og gjentenner lett. Fin slaggløsning. Dekket tar opp lite fuktighet.

**Ved sveising:**  
Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

## ELEKTRODER

Rustfritt og syrefast



### INNHOLD

Antall: 10 stk. Ca. 0,5 kg  
Dim: 3,2 mm

Strømstyrke: 80-110A  
Strømtype = + ~

### 316 RUSTFRI

Lavcarbon rutilbasisk elektrode med molybden. Rustfritt syrefast avsett med 8% ferritt. Sveiseavsettet er temperaturobestandig fra -120°C opp til 400°C. Sveiseavsettet har stor styrke er meget sprekksikkert og korrosjonsbestandig. Elektroden har meget gode sveiseegenskaper og gir en glatt og finriflet sveis. Tenner og gjentenner lett. Fin slaggløsning. Dekket tar opp lite fuktighet.

**Ved sveising:**  
Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

## ELEKTRODER

Hardmetall pålegg



### INNHOLD

Antall: 18 stk. Ca. 0,5 kg  
Dim: 2,5 mm

Strømstyrke: 50-70A  
Strømtype = + ~

### HARDSVEIS 600B

Universalt hardpålegg for slag, trykk og skureslitasje. Basisk hardpåleggelektrode som egner seg godt til pålegg på ulegerte og legerte stål. Verktøystål, manganstål og rustfrie stål. Tykke materialer med høyt karboninnhold, forvarmes 100-150°C. Ved oppbygging av stor slitasje og elastiske underlag, brukes elektroden Unirep. Dette vil redusere sprekktendens ved oppbygging av flere lag hardsveis og ved slagpåkjenning. Før elektroden bratt med kort lysbue svak pendling. Bruksområde: anleggsmaskiner, hjullastere, gravemaskinskuffer, transportskruer, steinkusere, tråldører, barkekniver, barkerivere, presskruer og plogdelere og verktøy.

**Ved sveising:**  
Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!

## ELEKTRODER

Hardmetall pålegg



### INNHOLD

Antall: 10 stk. Ca. 0,5 kg  
Dim: 3,2 mm

Strømstyrke: 70-100A  
Strømtype = + ~

### HARDSVEIS 600B

Universalt hardpålegg for slag, trykk og skureslitasje. Basisk hardpåleggelektrode som egner seg godt til pålegg på ulegerte og legerte stål. Verktøystål, manganstål og rustfrie stål. Tykke materialer med høyt karboninnhold, forvarmes 100-150°C. Ved oppbygging av stor slitasje og elastiske underlag, brukes elektroden Unirep. Dette vil redusere sprekktendens ved oppbygging av flere lag hardsveis og ved slagpåkjenning. Før elektroden bratt med kort lysbue svak pendling. Bruksområde: anleggsmaskiner, hjullastere, gravemaskinskuffer, transportskruer, steinkusere, tråldører, barkekniver, barkerivere, presskruer og plogdelere og verktøy.

**Ved sveising:**  
Sørg for god ventilasjon eller bruk friskluftsmaske!